



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ИРКУТСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

664003, г. Иркутск, ул. Фурье, 16, телефон (факс) 8(3952) 20 - 02 - 78, [irtk@yandex.ru](mailto:irtk@yandex.ru)

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к программе подготовки специалистов среднего звена  
по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных  
изделий  
(базовая подготовка)**

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка) представляет собой комплект учебно-методических документов, включающих: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, контрольно-оценочные средства, а также учебно-методические материалы по обеспечению аудиторной и внеаудиторной учебной деятельности студентов. Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка) разработана с учетом нормативных документов:

Федерального государственного образовательного стандарта специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утверждённый приказом Министерства образования и науки РФ от 15 мая 2014 года № 534, зарегистрированного в Минюсте России 26 июня 2014г. № 32869;

Приказа Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Минюстом России 30 июля 2013г., регистрационный № 29200);

Приказа Минобрнауки РФ от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;

Приказа Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (зарегистрирован Минюстом России 14 июня 2013г., регистрационный № 28785);

Приказа Минобрнауки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Минюстом России 01 ноября 2013г., регистрационный № 30306);

Приказа Министра обороны РФ и Минобрнауки РФ от 24.02.2010г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего общего образования, образовательных учреждениях НПО/СПО и учебных пунктах»;

Письма Минобрнауки РФ, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования» ;

При разработке программы подготовки специалистов среднего звена 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка)

учтены методические рекомендации, утверждённые Министерством образования и науки РФ, министерством образования Иркутской области:

Распоряжение министерства образования Иркутской области от 03.10.2013г. № 976-мр "Об организации и проведении учебных сборов с обучающимися образовательных организаций профессионального образования, расположенных на территории Иркутской области";

Письмо Минобрнауки № 12-696 от 12.10.2011г. "О разъяснениях по формированию учебного плана НПО/СПО";

Методические рекомендации по разработке основной профессиональной образовательной программы и дополнительных профессиональных программ с учётом соответствующих профстандартов (утверждены министром образования и науки Российской Федерации 22.01.2015г. № ДЛ-1/05вн);

Особенности реализации профессиональной образовательной программы отражены в локальных нормативных актах Учреждения и учтены при разработке программы.

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по профессии. Учебный план образовательной программы определяет качественные и количественные характеристики ППССЗ: объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам; перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик); последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей; виды учебных занятий; распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам.

ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательного, общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, профессионального. Разделами учебного плана являются: учебная и производственная практика, промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

В соответствии с требованиями ФГОС срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, по очной форме обучения соответствует нормативному и составляет 2 года 10 месяцев, по заочной форме – 3 года 10 месяцев. Максимальный объём аудиторной учебной нагрузки в год составляет 160 академических часов, общая обязательная аудиторная нагрузка студентов за весь период обучения - 640 часов. Общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в год - 40 календарных дней. В продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий включаются дни отдыха студентов и сдачи экзаменов. Консультации для студентов заочной формы получения образования предусматриваются в объёме 4-х часов на одного студента в учебный год, Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями самостоятельно.

Объём обязательной по очной форме обучения учебной нагрузки студентов, отведенный на реализацию ППССЗ по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), распределён в объёме 3024 часов, включая инвариантную и вариативную часть образовательной программы по учебным циклам.

Общий гуманитарный и социально-экономический (ОГСЭ) учебный цикл составляет 440 час. Перечень дисциплин и объём времени соответствуют ФГОС 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и примерным программам учебных дисциплин. При заочной форме обучения по дисциплине "Физическая культура" предусмотрена теоретическая подготовка (10 часов).

В математическом и общем естественно-научном учебном цикле (ЕН) представлены дисциплины в соответствии с ФГОС 29.02.04 Конструирование, моделирование и

технология швейных изделий и примерными программами учебных дисциплин. Объем обязательной нагрузки, отведенный на освоение учебного цикла- 168 часов.

Профессиональный учебный цикл включает общепрофессиональные дисциплины и профессиональные модули (ПМ). Перечень общепрофессиональных дисциплин обязательной части ППССЗ, объём времени соответствуют ФГОС специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и примерным программами учебных дисциплин. Объем профессионального учебного цикла составляет 2416 часов обязательной учебной нагрузки студентов, представлен дисциплинами обязательной части ФГОС и учебными дисциплинами, которые введены за счёт вариативной части (620 часов): "Основы исследовательской деятельности" (48 часов), "Эффективное поведение на рынке труда" (32 часа), "Введение в специальность" (48 часов). "Управление швейным производством в современных условиях" (60 часов), "Экономика отрасли" (80 часов), "Моделирование и конструирование швейных изделий с использованием САПР" (76 часов), "Основы имиджа и элегантности" (32 часа), "Новые методики в конструировании" (50 часов), "Психология общения" (48 часов), "Маркетинг" (50 часов), "Защита прав потребителей" (32 часа), "Культура Восточной Сибири" (32 часа). Объём времени, отведенный на изучение профессиональных модулей, увеличен на 312 часов. Из вариативной части добавлено 120 часов на ПМ.02 Конструирование швейных изделий. Введён дополнительный профессиональный модуль ПМ.06 Осуществление предпринимательской деятельности (164 часа). В ПМ.05 Выполнение работ по профессии "Портной" добавлено 28 часов. Содержание и распределение вариативной части учебного плана направлено на удовлетворение потребностей рынка труда, согласовано с работодателями г.Иркутска: ООО Ателье "Экспресс" (директор А.А.Данилова), ООО "Иркутсклегпром" (директор Т.С.Байрамова).

По каждому профессиональному модулю предусмотрена учебная и производственная практика. Двадцать девять недель, предусмотренные ФГОС на учебную и производственную практику, распределены следующим образом: на учебную практику - 12 недель, на производственную (по профилю специальности) – 13 недель, на производственную (преддипломную) – 4 недели. Учебную и производственную (по профилю специальности) практику студенты, обучающиеся по заочной форме обучения, проходят самостоятельно, под непосредственным руководством руководителей практик, назначенных приказом директора колледжа из числа преподавателей профессионального цикла.

Областью профессиональной деятельности выпускников является: моделирование и конструирование и организация производства швейных изделий.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: потребительские и эстетические характеристики модели швейного изделия; эскизы, технические рисунки, чертежи конструкций моделей швейных изделий; основные и вспомогательные материалы, трикотажное полотно, фурнитура для изготовления швейных изделий; процессы моделирования и конструирования; оборудование и технологические процессы швейного производства; коллекция моделей (или опытный образец); первичные трудовые коллективы.

Технолог-конструктор (базовой подготовки) готовится к следующим видам деятельности:

1. Моделирование швейных изделий.
2. Конструирование швейных изделий.
3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.
4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.
5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#) к ФГОС СПО).

Результаты освоения ППССЗ определяются приобретаемыми выпускником

компетенциями. Технолог-конструктор (базовой подготовки) должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Технолог-конструктор (базовой подготовки) должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Моделирование швейных изделий.

ПК 1.1. Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника.

ПК 1.2. Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.

ПК 1.3. Выполнять технический рисунок модели по эскизу.

ПК 1.4. Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.

ПК 1.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.

2. Конструирование швейных изделий.

ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.

ПК 2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.

ПК 2.3. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.

ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.

3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.

ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).

ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.

4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.

ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.

ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.

ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.

ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Оценка качества освоения ППССЗ включает: текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях: оценка уровня усвоения умений и знаний по учебным дисциплинам; оценка сформированных компетенций по профессиональным модулям.

Промежуточная аттестация проводится по общеобразовательным, общепрофессиональным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике, профессиональному модулю в целом. Промежуточная аттестация в форме зачетов и дифференцированных зачетов проводится за счет учебного времени, предусмотренного рабочей программой, в форме экзамена и экзамена (квалификационного)- за счет времени, предусмотренного ФГОС на промежуточную аттестацию.

Формой промежуточной аттестации по учебной и производственной практике являются дифференцированные зачёты.

Формой промежуточной аттестации по физической культуре является зачёт, который не учитывается при подсчёте допустимого количества зачётов в учебном году. Количество зачетов за весь срок обучения составляет 33, экзаменов - 24, что соответствует требованиям ФГОС по специальности ФГОС 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (планируемое количество зачётов в учебном году не превышает 10, количество экзаменов - не превышает 8).

Государственная итоговая аттестация (защита ВКР) проводится государственной экзаменационной комиссией в целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ требованиям ФГОС и включает защиту дипломного проекта. Государственная итоговая аттестация состоит из двух этапов: подготовки дипломного проекта и защита дипломного проекта. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалифицированным работам, а также критерии оценки доводятся до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций для студентов из расчёта 4 часов на одного студента в год, что соответствует нормативу ФГОС по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка).

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями самостоятельно, исходя из особенностей содержания и технологий освоения учебных дисциплин, МДК.

Общая продолжительность каникул составляет 35 недель, что соответствует ФГОС специальности ФГОС 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка).

По учебным дисциплинам и профессиональным модулям ППССЗ, разработаны рабочие программы, которые прошли рецензирование в профильных учебных заведениях высшего и среднего профессионального образования г. Иркутска. Рабочие программы профессиональных модулей имеют положительные рекомендации работодателей. Для аттестации обучающихся созданы фонды контрольно-оценочных средств, позволяющие

оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции. Контрольно-оценочные средства по профессиональным модулям имеют положительные рекомендации работодателей.

Образовательная программа обеспечена необходимыми учебно-методическими материалами по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям для обеспечения аудиторной теоретической и практической деятельности студентов (учебные пособия, практикумы), внеаудиторной самостоятельной работы (учебно-методические пособия по выполнению внеаудиторной самостоятельной работы).

Реализация ППССЗ обеспечена доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечному фонду, в том числе электронной библиотеке, сформированным по полному перечню учебных дисциплин (профессиональных модулей) основной профессиональной образовательной программы.

ГАПОУ ИО «ИТК» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, учебной практики, лабораторной, практической и учебно-исследовательской работы студентов, которые предусмотрены учебным планом и соответствуют действующим санитарным и противопожарным нормам.

Директор ГАПОУ ИО "ИТК"

  
Л.Н.Кофман  
"01" сентября 2017г

